



Nilfisk®

SOLUZIONI DI PULIZIA PROFESSIONALE

A SOSTEGNO DEL SUCCESSO DELL'INDUSTRIA

Quando si tratta di pulizia, ci sono molti modi per migliorare la produttività, la qualità dei prodotti e la sicurezza sul posto di lavoro.

Grazie alle tecnologie di aspirazione è possibile migliorare in maniera significativa l'efficienza e l'impatto della pulizia. Proprio per questo trovare la soluzione adeguata è un processo che richiede un'attenta considerazione.

Nilfisk offre un'ampia gamma di soluzioni in grado di pulire qualsiasi superficie, contenere ogni tipo di polvere, trasportare materiale e aiutare a migliorare tutti i processi automatizzati. Tali azioni, però, possono essere di natura diversa e presentare caratteristiche diverse da settore a settore.

Le soluzioni che offriamo nascono dalla nostra collaborazione con alcune delle aziende di produzione più importanti al mondo e possono essere adattate agli ambienti e ai segmenti specifici dei nostri clienti.

Un ambiente di lavoro pulito è più sicuro e più produttivo.

SICUREZZA NEL SETTORE ALIMENTARE

Nella produzione di alimenti e bevande la qualità e la sicurezza del prodotto sono elementi di primaria importanza. Indipendentemente da come siano predisposti gli impianti, le soluzioni di **Nilfisk** aiutano a garantire una produzione sicura, igienica ed efficiente.

- Piena conformità igienica
- Ambienti di lavoro più sani, sicuri e puliti
- Maggiore qualità dei prodotti
- Nessuna contaminazione crociata
- Efficienza ottimale



Da sempre rendiamo possibili
soluzioni di pulizia sostenibili
in tutto il mondo per migliorare
la qualità della vita

Per saperne di più vai su
www.nilfisk.it



AMERICAS

Argentina / Brasile / Canada /
Cile / USA / Messico

EMEA

Austria / Belgio / Repubblica
Ceca / Danimarca / Finlandia /
Francia / Germania / Grecia /
Ungheria / Irlanda /
Italia / Olanda / Norvegia / Polonia
/ Portogallo / Russia /
Repubblica Slovacca / Sud Africa /
Spagna / Svezia / Svizzera / Turchia /
Emirati Arabi / Regno Unito

APAC

Australia / Cina / Hong Kong / India /
Giappone / Korea / Macau / Malesia
/ Nuova Zelanda / Singapore /
Taiwan / Thailandia / Vietnam

NILFISK SERVICE

La giusta soluzione per ogni esigenza



CONTRATTO STANDARD Comprende un minimo annuale di due visite programmate, manodopera e viaggio. Eventuali riparazioni su chiamata ed i ricambi sono fatturati separatamente

CONTRATTO PLUS Comprende un minimo annuale di due visite programmate, manodopera e viaggio. I ricambi consumabili (ad es. spazzole, tubi, filtri...) sono inclusi nel contratto

CONTRATTO PREMIUM Comprende un minimo annuale di due visite programmate, manodopera e viaggio. Tutti i ricambi (generici e consumabili) sono inclusi nel prezzo del contratto. Eventuali riparazioni su chiamata sono incluse nel prezzo del contratto. Il contratto Premium garantisce l'ottimale gestione della macchina a costi certi



S O M M A R I O

- 06 ASPIRATORI INDUSTRIALI
- 10 ASPIRATORI ATEX
- 12 ASPIRATORI PER OLIO E LIQUIDI
- 14 CLEAN ROOM - LINEA BIANCA
- 18 ASPIRA SFRIDI
- 20 ACCESSORI
- 22 IMPIANTI CENTRALIZZATI
- 24 CONTENIMENTO POLVERI PERICOLOSE
- 26 TRASPORTI PNEUMATICI
- 28 IMPIANTI FISSI DI LAVAGGIO
- 30 IDROPULTRICI
- 32 LAVAPAVIMENTI E SPAZZATRICI
- 36 LIBERTY
- 38 EASY RENT

**A SOSTEGNO
DELL'ECCELLENZA**
APPLICAZIONI
NELL'INDUSTRIA
ALIMENTARE E DELLE
BEVANDE



**A SOSTEGNO
DELL'ECCELLENZA**
SOLUZIONI DI
PULIZIA INTELLIGENTI
PER LA PRODUZIONE
FARMACEUTICA



 **Nilfisk**

ASPIRATORI INDUSTRIALI

LongoPac™

Sistema di scarico con sacco tubolare da 20m in plastica, posizionato al posto del contenitore. Il sacco può essere tagliato, saldato o chiuso in base alle dimensioni richieste dall'utilizzatore.

VHS 120

COD **4012300028**



- Elevate prestazione e dimensioni compatte
- Ideale per la raccolta di qualsiasi tipo scarto
- Dotato di 2 motori by-pass e un contenitore removibile da 37l
- Filtro assoluto HEPA14 e stellare Classe M opzionali
- Scuotifiltro manuale

S 2

COD **4010300174**



- Certificato L-M-H o filtro assoluto Hepa H14, per l'aspirazione di polveri tossiche
- Sistema elettronico che fornisce in tempo reale i dati sull'efficienza aspirante
- Filtro Nomex, per l'aspirazione di materiale incandescente

S 3 B

COD **4010500039**



- 2 o 3 kW di potenza
- Ideale per la pulizia e la manutenzione delle macchine utensili e per l'aspirazione di trucioli misti ad olio
- Sgancio del contenitore per un facile vuotamento
- Galleggiante in caso di aspirazione di liquidi

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



CTS 22

COD 4030600036

- Ideale per spazi ridotti con necessità di elevata potenza (2,2 kW)
- Motore a canale laterale alla base del telaio in acciaio che lo rende stabile e maneggevole
- Il filtro stellare (classe L) garantisce un'altissima efficienza filtrante
- Dotato di scuotifiltro manuale e manometro
- Disponibilità filtro assoluto Hepa per polveri pericolose
- Adatto per l'uso continuo



T40W PLUS L50 MC

COD 4030800414

- Strumento ideale per aspirare grandi quantità di polveri sottili
- Scuotifiltro manuale elettrico
- Disponibile con filtro in classe "M" o con filtro assoluto HEPA
- Versione con sistema pneumatico di pulizia del filtro con cartucce
- Vuotometro
- Versioni AtEX per zone 22-21-2
- Presa di corrente con invertitore di fase



LongoPac™

T 40W (disponibile in versione Plus)

COD 4030500074

- Aspiratore ad alta depressione, 4 kW, progettato per la produzione meccanica
- Ideale per aspirare materiali solidi pesanti e liquidi
- La versione con sistema di arresto per i liquidi è particolarmente indicata nelle aziende che intendono aspirare olii ed emulsioni
- Silenzioso
- Dotato di scuotifiltro manuale e manometro
- Disponibile in versione con Filtro assoluto



LongoPac™

T 75

COD **4030500117**

- Aspiratore ad alta depressione, 7,5 kW
- Ideale per aspirare liquidi e solidi di ogni tipo
- Utilizzabile come unità aspirante negli impianti centralizzati fissi, per la pulizia di grandi aree
- Il filtro, di ampie dimensioni e in classe M per polveri tossiche, viene pulito automaticamente dallo scuotifiltro elettrico
- Soffiante a canale laterale per un uso continuativo

3707/10

COD **4030700034**

- Filtri L, M o H
- Adatti ad aspirare materiali pesanti
- Elevata superficie filtrante
- Contenitore da 175 l.
- 5,5 kW di potenza
- Ampio contenitore facile da estrarre e svuotare
- Versione con scuotifiltro elettrico

3997 WC

COD **4031000021**

- 30 cavalli di potenza
- Progettato per utilizzi gravosi e continuativi
- Elevata autonomia filtrante
- Facile da utilizzare e robusto
- Versioni con filtro assoluto, filtri di categoria "L", "M", "H", filtro in PTFE, filtro epitropico
- Versione in acciaio inox
- Scuotifiltro manuale o elettrico
- Contenitore removibile



ASPIRATORI ATEX

PullClean™

Sistema di pulizia del filtro senza necessità di fermare la macchina per pulirla

LongoPac™

Sistema di scarico con sacco tubolare da 20m in plastica, posizionato al posto del contenitore. Il sacco può essere tagliato, saldato o chiuso in base alle dimensioni richieste dall'utilizzatore.

VHC200 ZI EXA IS

COD 4061400105



- Opera anche senza elettricità
- Aspira materiale solido e liquido
- Versioni da 50 L e 100 L
- Scuotifiltro manuale
- 943 l/sec di aria compressa
- Manometro
- Disponibile con filtro assoluto in aspirazione HEPA
- Disponibile in versione ATEX (per zone Gas 1-2 e Polveri 21-22)

VHS 110 Z22 EXA

COD 4012300054



- Certificato per ambienti ATEX Z22
- Motore brushless (senza carboncini) per elevati standard di sicurezza
- Alte prestazioni e manutenzione ridotta (durata + 10.000 ore)
- Filtro stellare antistatico in classe L
- Filtro assoluto HEPA 14

PullClean™

CTS 40 LC Z22 EXA

COD 4030600270



- Silenzioso
- Contenitore facilmente amovibile
- Versione ATEX zona 22 (CTS), zone 1-2 e 21-22 (CTT)
- Potenza da 2,2 kW o 4 kW
- Design compatto
- Massima efficienza filtrante grazie ai filtri in classe L, M e H in base alla tossicità del materiale da aspirare

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



ASPIRATORI PER OLIO E LIQUIDI

VL 500 – 75 EDF

COD **107405164**



- Ideale per siti produttivi
- Possibilità di svuotamento del serbatoio senza rimuovere la testata motore
- Il sistema di doppia filtrazione permette di utilizzare la macchina sia per l'aspirazione di polveri che di liquidi senza dover cambiare il filtro

VHO 200 X

COD **40104000**



- Ideale per il recupero di liquidi nel settore alimentare o farmaceutico
- Valvola deviatrice per un facile e veloce smaltimento dei liquidi

ECO OIL 22

COD **4030400003**



- Aspira olio o refrigeranti mescolati a trucioli metallici ed altri scarti, separa i liquidi dai solidi
- Permette il riutilizzo dei liquidi aspirati
- Velocizza le operazioni di pulizia delle macchine a controllo numerico

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



CLEAN ROOM - LINEA BIANCA

PullClean™

Sistema di pulizia del filtro senza necessità di fermare la macchina per pulirla

SafeBag

Filtro di sicurezza all'interno del contenitore prima del filtro principale, disponibile anche in versione antistatica

BagIn BagOut

Sistema per la sostituzione sicura del filtro assoluto

IVT 1000

COD 17141001



- Ideale per la pulizia delle camere sterili
- Compatibile con tutte le classi di camere sterili, fino alla più rigorosa classe ISO 4
- Macchina sterilizzabile in autoclave
- Accessori in acciaio INOX e silicone, sterilizzabili a 130°
- In acciaio INOX AISI 316L
- Versione in classe H e con sistema di raccolta polveri

SafeBag

VHS 110 CR

COD 401230007



- Progettato per le camere bianche
- Ideale per recuperare anche le sostanze più corrosive e i prodotti chimici, grazie al contenitore in acciaio inossidabile, sterilizzabile in autoclave
- Conformità GMP per il settore farmaceutico, alimentare e chimico
- Macchina sterilizzabile in autoclave
- In acciaio INOX AISI 316L
- Filtrazione in aspirazione HEPA14 per l'aria di processo, per polveri fini

PullClean™

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



VHW 210

COD **4041100386**



- Aspiratore industriale da 0.85W
- Conformità GMP per applicazioni farmaceutiche, alimentari e chimiche
- Design compatto
- Servizio continuo (24/7)
- Versione antideflagrante ATEX
- Filtri HEPA 14 opzionali
- Silenzioso
- Filtrazione assoluta per polveri molto fini
- Disponibile in versione in acciaio inox
- Facile da usare

VHW 211

COD **4041100396**



- Conformità GMP per applicazioni farmaceutiche, alimentari e chimiche
- Il design compatto lo rende ideale per essere posto a fianco di impianti di produzione
- Servizio continuo (24/7)
- La versione Z22 è stata concepita per applicazioni ATEX
- I filtri HEPA14 opzionali - Downstream e Upstream - lo rendono adatto per la raccolta delle polveri molto fini
- Disponibile in versione INOX
- Innovativa chiusura che permette una facile rimozione del coperchio e un semplice svuotamento del contenitore
- Silenzioso



VHW 320 LCCOD **4041200372**

- Aspiratore industriale multifunzionale
- Conformità con i requisiti GMP per applicazioni farmaceutiche, alimentari, chimiche e OEM
- Facile da usare
- Sistema pulizia del filtro PullClean
- Filtro a cartucce in classe M
- Vacuometro
- Motore da 1,5kW
- Servizio continuativo (24/7)
- Filtro assoluto
- Vuotometro
- Contenitore da 25 l.
- Versione ATEX
- Disponibile in versione INOX

PullClean™ BagIn BagOut**VHW 421 LC**COD **4041200447**

- Il motore da 2,2kW assicura elevati livelli di portata d'aria e depressione
- Conformità GMP per il settore farmaceutico, alimentare e chimico
- Grazie al design innovativo, senza spigoli o rientranze, è estremamente facile da pulire
- Filtro assoluto per l'aspirazione di polvere molto fine
- Vacuometro per monitorare le prestazioni dell'aspiratore
- Versione ATEX per zone a potenziale rischio di esplosione
- Disponibile in versione INOX
- Silenzioso

PullClean™ BagIn BagOut**VHW 440**COD **4041200455**

- Prestazioni eccellenti grazie al motore da 4,0kW
- Ideale per le applicazioni più intensive e gravose nei siti produttivi dei settori alimentare, chimico-farmaceutico e OEM
- Il design compatto lo rende perfetto per il posizionamento vicino alle macchine di processo
- Filtro assoluto per l'aspirazione di polvere molto fine
- Vacuometro
- Versione in acciaio inox
- Versione ATEX per zone a potenziale rischio di esplosione

PullClean™

ASPIRA SFRIDI

R 154 V

COD **4031600015**



- Ideato per aspirare ritagli plastici, cartacei o tessili
- 1,1 Kw di potenza e 114 litri di capienza
- Ideali per l'utilizzo nei reparti di imballaggio
- Portellone in plexiglass nel coperchio per un rapido controllo visivo
- Versione standard con filtro lineare in nylon di serie

3507WR

COD **4030900011**



- Progettato per aspirare ritagli di qualsiasi materiale
- Motore trifase da 4 kW
- Elevata potenza ed elevata capacità del contenitore
- Portellone del contenitore trasparente
- Silenzioso
- Ideale per affiancare macchine per imballaggio
- Disponibili in acciaio inox

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



ACCESSORI

KIT ATEX

COD **4072200662**



- Tubo conduttivo 5 m
- Impugnatura
- Raccordo curvo
- Ventosa mobile con labbri in silicone
- Terminale conico conduttivo
- Lancia piatta
- Spazzola rotonda antistatica

KIT INDUSTRIALE

COD **Z7 24150**



- Riduzione zincata Ø 50/40
- Tubo poliuretano 3 m con manicotti
- Impugnatura cromata
- Ventosa mobile per polveri e liquidi (400mm)
- Terminale conico in gomma
- Spazzola rotonda con setole di nylon (80mm)
- Lancia piatta zincata (500mm)
- Raccordo giunzione zincato

KIT FOOD

COD **4072200612**



- Riduzione AISI 316L Ø 50/40
- Tubo antistatico 3 m con manicotti
- Raccordo curvo AISI 316L
- Lancia piatta AISI 316L
- Impugnatura AISI 316L
- Ventosa mobile con labbri e copertura in silicone
- Terminale conico in silicone

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



IMPIANTI CENTRALIZZATI

È la soluzione ideale quando è necessario:

- Pulire ampi spazi
- Pulire uno stabilimento che si sviluppa su più piani
- Aspirare gli scarti delle macchine di processo

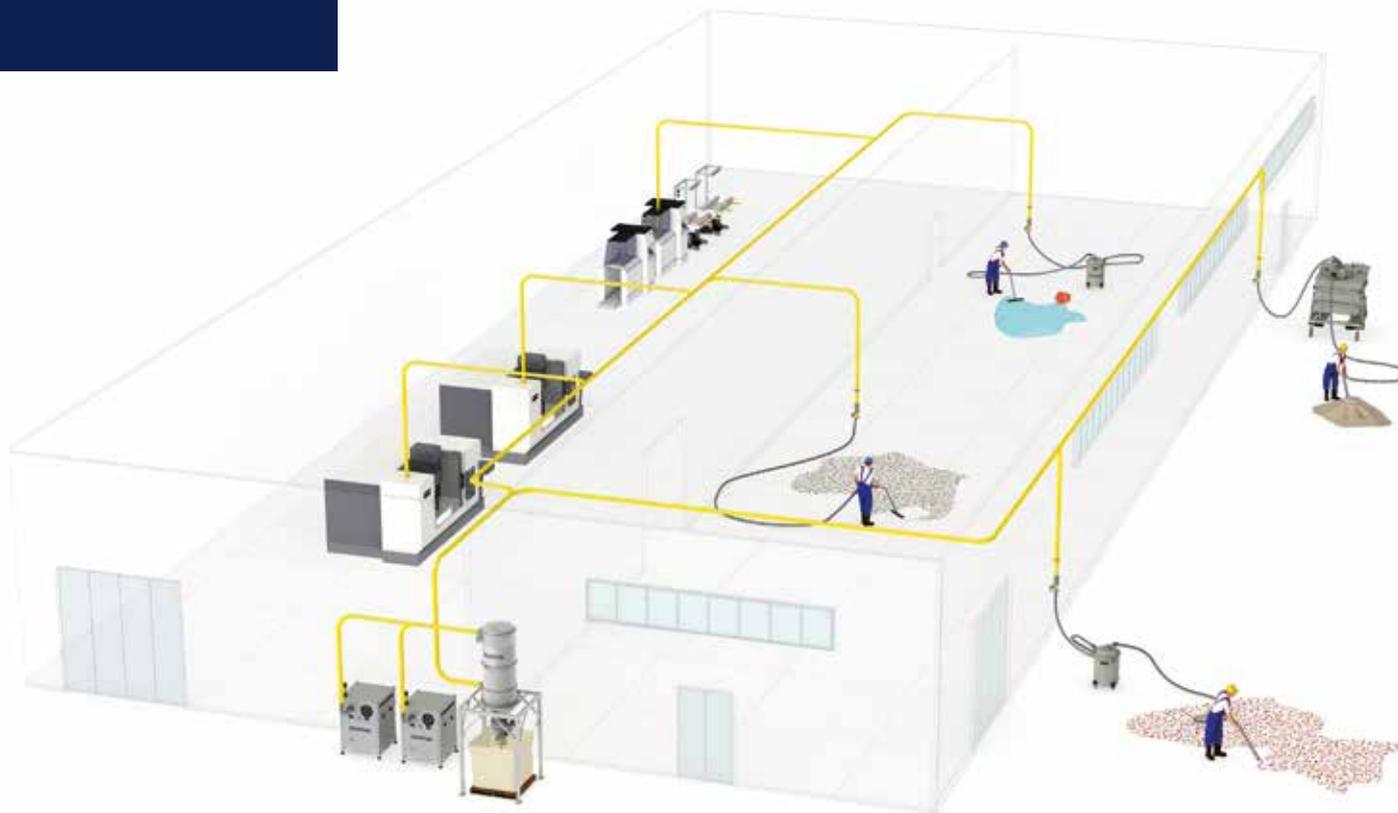
Vantaggi

- Aspirazione da più punti contemporaneamente e in continuo
- Possibilità di aspirare materiale secco di diverse granulometrie e polveri pericolose
- Il materiale aspirato viene raccolto in un unico contenitore interno o esterno
- Semplificazione delle operazioni di riciclaggio e smaltimento
- Riduzione di tempo e costi operativi
- Evita interruzioni nel processo produttivo



SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it

L'impianto centralizzato si compone essenzialmente di un'unità aspirante, un pannello di controllo, un sistema di filtrazione, un sistema di scarico e una serie di tubazioni con bocchette posizionate dove necessario.



CONTENIMENTO POLVERI PERICOLOSE

Sistema di contenimento mobile dotato di ciclone di pre-separazione e filtro HEPA14, adatto ad applicazioni che richiedono una portata d'aria fino a 650m³/h. Il ciclone in acciaio inox AISI316L, disponibile anche nella versione optional WIP, separa più del 96% della polvere senza alcun elemento filtrante, con una notevole riduzione dei costi di manutenzione.



- Conforme a requisiti GMP
- Ridotti costi di manutenzione
- OEB5 durante la fase di produzione e OEB4 durante la manutenzione
- Validazione e test preliminari, FAT-SAT
- Idoneo per polveri Atex e combustibili (St1, St2)
- Scarico del materiale raccolto con sacco con rimozione e sostituzione sicura
- Manometro differenziale per monitorare le prestazioni dell'aspiratore
- Capacità contenitore fino a 30l
- Acciaio inox AISI304

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



TRASPORTATORI PNEUMATICI

Il trasportatore pneumatico trasferisce materiale polveroso o granulare all'interno di macchine di processo durante un ciclo produttivo. Il trasferimento avviene scegliendo tempi, quantità, distanze e altezze desiderate.

I vantaggi di un Trasportatore Pneumatico Nilfisk sono:

- Preserva l'integrità del materiale data l'assenza di parti meccaniche in movimento
- Riduce al minimo il contatto con agenti esterni, assicurando un ottimo livello di igiene
- Si integra perfettamente nei processi produttivi aumentandone efficienza e sicurezza
- Minimizza l'immissione di polveri nell'ambiente, grazie all'elevata filtrazione
- Si installa in maniera facile e veloce sulle macchine che devono essere alimentate
- Elimina le fonti di innesco di incendio (ATEX)
- Richiede una manutenzione minima

I Benefici tecnici:

- Incremento capacità produttiva pari al 30%
- Riduzione dei consumi di aria compressa del 30% grazie alla tecnologia COAX® utilizzata per la generazione del vuoto
- Riduzione della temperatura nei reparti da 30° a 25°C utilizzando la gamma ad aria compressa
- Riduzione della rumorosità del 50%





IMPIANTI FISSI DI LAVAGGIO

SC UNO 7P

180/1200

COD **107340541**



- Design innovativo con un carter robusto e facile da rimuovere, in grado di soddisfare specifici requisiti di igiene
- Ideale per la pulizia di siti produttivi, macchine di processo e trasportatori
- Fino a 6 ore di autonomia
- Configurabile in base alle esigenze del cliente
- Testata pompa C3 in ottone con cuscinetti industriali e 4 pistoni in ceramica
- Rimozione di oli e grassi

SC DELTA 6P

160/6000

COD **CM107342002-01**



- Impianto ad alta pressione ad acqua fredda in grado di far fronte alle più pesanti applicazioni di pulizia
- Svolge applicazioni a bassa, media e alta pressione
- Pressioni disponibili da 80 a 160 bar
- Ogni utente può scegliere la pressione e il flusso con una gamma di lance speciali
- Impianto resistente e affidabile, con una manutenzione semplice e tempi di fermo minimi

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



IDROPULITRICI

Caldaia

EcoPower

Alta efficienza con un rendimento superiore al 92% che riduce i consumi di carburante. Risparmio costi fino al 15%

EcoMode

È la regolazione della caldaia sull'impostazione più efficiente, ideale per un'ampia gamma di applicazioni. Con la modalità Eco è possibile lavorare a 60°C con il massimo rendimento della caldaia: infatti un aumento di temperatura superiore a 60°C fa aumentare il consumo di carburante

MC 4M 160/620 XT con avvolgitubo

COD **107146403**



- Progettata per applicazioni di pulizia di media intensità
- Basso livello di rumorosità
- Nuovo gancio brevettato per riporre la pistola sulla macchina evitando che cada a terra durante il trasporto
- Pompa con testata in ottone
- Sistema di stoccaggio degli accessori

MC 6P 250/1100 FAXT con avvolgitubo

COD **107146758**



- Unisce durata e facilità d'uso per le operazioni di pulizia più gravose
- Pompa NA6 con 4 pistoni in ceramica per ricevere acqua in entrata fino a 80°C
- Telaio robusto in acciaio da 30mm
- Praticità di stoccaggio
- Alta manovrabilità

MH 5M 210/1100 FAX con avvolgitubo

COD **4010500039**



- Ideale per pulizia ad acqua calda in ambito industriale
- Sistema di attivazione tramite flusso
- Pompe da 3-4 pistoni in ceramica e motore a 4 poli
- Facile da trasportare Motore da 1450 rpm ad alta efficienza

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



LAVAPAVIMENTI E SPAZZATRICI

CARATTERISTICHE DISTINTIVE

EcoFlex™

Sistema di miscelazione automatica del detergente

OneTouch™

Attivazione contemporanea di tutte le funzioni premendo un unico tasto

DustGuard™

Sistema di abbattimento polveri, nebulizza l'acqua riducendo il sollevamento polveri

SmartKey™

Chiave Blu per l'operatore e Chiave Gialla per la gestione completa dei parametri della macchina da parte del responsabile cantiere

TrackClean™

Sistema di Geolocalizzazione con portale per il monitoraggio del parco macchine con un solo click

SmartFlow™

Gestione flusso-soluzione in base alla velocità

SilentTech™

Modalità di aspirazione silenziosa dell'85%.

QuickChange™

Cambio consumabili senza attrezzi

SCOPRI LA GAMMA COMPLETA SU:
www.nilfisk.it



SC 500

COD **CM9087401020-02**

- Controllo velocità spazzola in base alle condizioni del pavimento
- Attuatore elettrico per facilitare abbassamento/ sollevamento testata
- Tergipavimento con sistema cinghia elastica brevettato, per velocizzare il cambio lame



SC 6000

COD **56116004**

- Pulizia costante su diversi tipi di superfici, dai pavimenti lisci a quelli piastrellati
- Asciugatura ottimale con il doppio motore di aspirazione
- Protezione integrale testata spazzole e carenatura laterale contro gli urti



EcoFlex™ **OneTouch™** **QuickChange™**
SmartKey™ **SmartFlow™** **SilentTech™**
TrackClean™

EcoFlex™ **OneTouch™** **QuickChange™**
SmartKey™ **SmartFlow™** **TrackClean™**





SR 1000 S

COD **CM9084201010-01**

- Estremamente manovrabile e compatta, ha un raggio di sterzata di soli 2 metri
- Dotata di 3 filtri a pannello da 3 m², un serbatoio da 50 litri di capacità, è in grado di superare pendenze del 16%
- Con l'apposito kit opzionale, può pulire anche tappeti e moquette

SW 5500

COD **9084410010**

- Kit ibrido (opz) permette una pulizia flessibile sia in ambienti interni che esterni alternando l'alimentazione a motore o a batteria. Riduce emissioni e rumorosità
- Sistema di segnalazione acustico e riduzione automatica della velocità durante il sollevamento/abbassamento del contenitore
- Velocità automaticamente ridotta in pendenze e curve per garantire la sicurezza dell'operatore



OneTouch™

TrackClean™

DustGuard™



- > FLESSIBILITÀ
- > PRODUTTIVITÀ
- > AFFIDABILITÀ
- > SICUREZZA

Liberty

Benvenuto nell'era della pulizia intelligente

LA MANUTENZIONE PROGRAMMATA,
INTEGRATA NELLA RATA DI NOLEGGIO,
GARANTISCE MASSIMA EFFICIENZA
OPERATIVA A COSTI CERTI

Easy Rent

Ottimizza la gestione
del tuo parco macchine
con la soluzione Easy Rent



www.nilfisk.it